

7.1.3 Serwis narzędzi z ostrzami DIA

Firma Gopol zajmuje się również serwisem narzędzi diamentowych, który obejmuje :

- czyszczenie narzędzia ultradźwiękami w specjalnych kąpielach,
- kontrolę stanu technicznego narzędzia (w tym kontrola stępienia narzędzia i określenie minimalnego naddatku w procesie ostrzenia),
- proces ostrzenia narzędzia,
- 100 % kontrolę naostrzonego narzędzia,
- konserwację narzędzia,

W procesie ostrzenia przez zastosowanie specjalistycznej maszyny pomiarowej zwracamy uwagę na stępienie ostrza, tak aby odkryć nową ostrą krawędź tnącą przez zdjęcie minimalnej warstwy. Taki proces pozwala na przedłużenie żywotności narzędzia poprzez zwiększenie liczby ewentualnych ostrzeń jakie mogą być przeprowadzone na danym narzędziu.

W procesie jednego ostrzenia zdejmowany jest naddatek rzędu od 0,3 mm w górę (w zależności od stopnia stępienia narzędzia).

Taki proces ostrzenia daje dla płytki o wysokości H=5 mm możliwość do dziesięciokrotnego ostrzenia.